

貴社依頼番号

試験依頼書

(財)日本紡績検査協会
〈WEB〉

試験基準

平成 年 月 日

依頼者	会社名	TEL ()	伝達事項
	部課名	FAX ()	成績様式 総合・一般・統一・手書
	住所〒	依頼担当者	発行形式 一括・品番別
			発行部数 正部・写部
試験料	品名・品番	組成:	報告書 英文部・和文部
		品番数:	残試料 返却・不要
	アイテム:	試料数:	試験後試料 要・不要
			染堅台紙 要・不要・生
料	必須項目	依頼者指定項目	区分 織・編・製品(A・B・C)
	生地検査	製品検査	製品破壊 可・不可
	報告書宛名:		
	請求書宛名:		

部	○印	試験項目	試験方法及び条件	点数
混用		繊維鑑別	< >種	
		混用率	< >種	
物理		引張強さ	ストリップ・グラフ・ショッパー・インストロン	
		引裂強さ	ベンジュラム・タング	
		破裂強さ	ミュールン・	
		ピリング	ICI (5H・10H) ・ランダムタンブル	
		縫目滑脱	A・B (荷重49.0・117.7N) ・C法	
		通気性	フラジール	
染色堅牢度		耐光	カーボン・キセノン<3・3-4・4>級	
		洗濯	A-< >法・洗液汚染・マルセル・アタック	
		汗	酸・アルカリ	
		摩擦	I・II型 乾燥・湿潤	
		水		
		ドライクリーニング	パークロルエチレン・石油系・洗液汚染	
		塩素処理水	A・B・C・D 旧-強・	
		色泣き	非イオン・パークロ・石油系	
		汗耐光	A・B法 ATTS 3・4級	
		ホットプレス	A・B-< >法・乾燥・湿弱・湿強	
縮		滴下	水・酸・アルカリ	
		窒素酸化物	強・弱	
収縮		寸法変化率	103・104・106・C・D・法・ネット・無蛍光	
		収縮率	F-< >法・H-< >法・E・J<1.2>法	
		耐洗濯性	商業ドライ (パークロ・石油系)	
		耐ドライクリーニング性	AATCC135< >・158 吊干し・平干し・タンブル・ハンガー	
		プリントテスト	寸法変化率・収縮率・形状変化・変退色・洗濯回数< > 外観・バックリング・ブリード・斜行	
製品総合点検		製品総合点検	外観・縫製・品質表示・サイズ	
		絵表示参考例		
		ホルムアルデヒド	一般・ベビー用・AATCC112・部位別	
		消臭性	アパ対協・タバコ法・ボーケン法・10.20.30.60.90.120.24H アンモニア・硫化水素・酢酸・トリメチルアミン・メチルメルカプタン	内部連絡:

内部処理欄	受付責任者	発行責任者	発行担当者	出来上り予定日	TEL・FAX連絡	月	日	試料返却	成績書発送	月	日
				/	連絡先			連絡者	1. 郵送 2. 宅配便 3. 引取 4. 持参		



試験回数は提出試料の範囲内で行う

試験番号



受付担当