

纺检标准(纺织产品) 面料、成品检查 品质标准一览表 ◇摘要◇

◎：必须项目，○：根据材料、用途实施试验

原则上，色牢度、甲醛试验全色实施，而纤维含量、物性试验、尺寸变化率、成品检查（甲醛除外）则需要在各品号、各款式、各材料中分别抽取一件为代表实施试验。

试验委托，请到附近的事业所、检查所

白色、本色仅实施耐光色牢度试验

www.boken.or.jp

试验项目		试验方法、条件		判定标准						备注				
				男士服装		女士、儿童服装		衬衫、罩衫类			毛衫类			
纤维含量(纤维鉴别)		JIS L 1030		◎	◎	◎	◎	◎	◎	适用于需标注纤维含量的产品 无需标注含量的仅做纤维鉴别也可 不进行合格评定				
色牢度	耐光	(级) ≥	JIS L 0842 第3露光法	◎	◎	◎	◎	◎	◎	() 适用于浅色 荧光增白剂导致的黄变不进行合格评定				
	皂洗	(级) ≥	JIS L 0844 A-1、A-2号	变色	◎	◎	◎	◎	◎	◎	适用于有水洗、湿洗标识的产品 荧光增白剂的染色导致的变色不进行合格评定(注1)			
				沾色	○	○	○	○	○	○	() 适用于牛仔布 [] 适用于深浅颜色组合面料			
				渗色	◎	◎	◎	◎	◎	◎	【参考】洗液沾色 ≥ 3级(注2)			
	汗渍	(级) ≥	JIS L 0848 酸性 碱性	变色	◎	◎	◎	◎	◎	◎	() 适用于毛、丝含量 ≥ 50%的面料			
				沾色	◎	◎	◎	◎	◎	◎	[] 适用于深浅颜色组合面料			
				渗色	◎	◎	◎	◎	◎	◎				
	摩擦	(级) ≥	JIS L 0849 II形	干燥	◎	◎	◎	◎	◎	◎	() 适用于特殊印花、起绒产品、深色品			
				湿润	◎	◎	◎	◎	◎	◎	< > 适用于牛仔布、平绒、灯芯绒			
	干洗	(级) ≥	JIS L 0860 A-1法(四氯乙烯) B-1法(石油类)	变色	◎	◎	◎	◎	◎	◎	适用于可干洗标注产品			
沾色				○	○	○	○	○	○	[] 适用于深浅颜色组合面料				
渗色				◎	◎	◎	◎	◎	◎	【参考】洗液沾色 ≥ 3级(注2)				
氯漂剂	(级) ≥	JIS L 0889	◎	◎	◎	◎	◎	◎	适用于可水洗产品					
渗色(bleed)	(级) ≥	大丸I法	◎	◎	◎	◎	◎	◎	适用于深浅颜色组合面料					
耐光汗	(级) ≥	JIS L 0888 B法 ATTS汗液 酸性·碱性	◎	◎	◎	◎	◎	◎	适用于纤维素纤维含量 ≥ 50%的体育用品、帽子					
物性试验	断裂强度	(N) ≥	JIS L 1096 A法(条样法)	◎	◎	◎	◎	◎	◎	适用于机织物 () 适用于薄面料				
	撕破强度	(N) ≥	JIS L 1096 D法(冲击摆锤法)	○	○	○	○	○	○	适用于机织物 () 适用于薄面料				
	胀破强度	(kPa) ≥	JIS L 1096 A法(mullen形法)	○	○	○	○	○	○	适用于针织物 () 适用于薄面料				
	撕裂	(mm) ≤	JIS L 1096 撕裂B法	◎	◎	◎	◎	◎	◎	适用于机织物 负荷：厚面料117.7N 薄面料49.0N				
	起球	(级) ≥	JIS L 1076 A法(ICI形法)	◎	◎	◎	◎	◎	◎	机织物为10个小时，针织物为5个小时 () 适用于起毛、粗梳面料				
	绒头保持性	(%) ≥	JIS L 1075 A法(universal形法)	◎	◎	◎	◎	◎	◎	适用于平绒、灯芯绒				
	拒水性	(级) ≥	JIS L 1092 喷淋法	◎	◎	◎	◎	◎	◎	适用于有拒水性标注产品				
	耐水性	(mm) ≥	JIS L 1092 静水压力A法(低水压力)	◎	◎	◎	◎	◎	◎	适用于雨衣、尿布套、防水床单等床上用品				
	透气性	(cm ³ /cm ² ·s) ≤	JIS L 1096 A法(frazier形法)	3	◎	◎	◎	◎	◎	◎	适用于使用羽绒的产品			
				5	◎	◎	◎	◎	◎	◎	适用于填充物为羊毛、合纤的产品			
絮用纤维的钻绒		纺检规格 BQE A 012	◎	◎	◎	◎	◎	◎	适用于填充物为羽绒、羊毛、合纤等的产品					
表面闪燃		JIS L 1917	闪燃火焰	无或<10cm	◎	◎	◎	◎	◎	◎	适用于纤维素纤维含量 ≥ 50%的表面起绒产品			
				有或<10~20cm	◎	◎	◎	◎	◎	◎	合格			
				有或蔓延20cm的时间 ≥ 1秒	◎	◎	◎	◎	◎	◎	要注意(不合格)无维护注意事项判为不合格			
毛羽附着	(级) ≥	纺检规格 BQE B 014	◎	◎	◎	◎	◎	◎	适用于起毛品、雪尼尔纱、动物纤维混纺品					
耐磨性能	(次) ≥	JIS L 1096 E法(马丁代尔法)	厚面料	◎	◎	◎	◎	◎	◎	适用于毛产品				
			薄面料	◎	◎	◎	◎	◎	◎					
尺寸变化率	家庭洗涤法	(%) ≤	JIS L 1930 水洗：按照维护图形符号实施 未定时按照C4M法 干燥：按照维护图形符号实施 未定时翻转干燥优先实施	悬挂晾干	机织物	◎	◎	◎	◎	◎	◎	适用于可水洗标注产品		
					针织物	◎	◎	◎	◎	◎	◎	※纵向有弹力的面料(罗纹组织、柳条绉等)不进行合格与否评定 但外观变化显著的判为不合格		
				翻转干燥	机织物	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎		
					针织物	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎		
				平摊晾干	机织物	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎		
					针织物	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎		
				干洗法	(%) ≤	JIS L 1096 J-1、J-2法	机织物	◎	◎	◎	◎	◎	◎	适用于可干洗标注产品(有可水洗标注产品可省略)
							针织物	◎	◎	◎	◎	◎	◎	※纵向有弹力的面料(罗纹组织、柳条绉等)不进行合格评定 但外观变化显著的判为不合格
湿洗法	(%) ≤	JIS L 1931-4	机织物	◎	◎	◎	◎	◎	◎	适用于可湿洗标注产品(有可水洗标注产品可省略)				
			针织物	◎	◎	◎	◎	◎	◎	※纵向有弹力的面料(罗纹组织、柳条绉等)不进行合格评定 但外观变化显著的判为不合格				

注1：由于荧光增白剂着色导致变色为3-4级及以下时，要标注“请使用不含荧光增白剂的洗涤剂”维护注意事项

注2：【参考】是指不进行合格评定

纺检标准(纺织产品) 面料、成品检查 品质标准一览表 ◇摘要◇

◎：必须项目，○：根据材料、用途实施试验

试验委托，请到附近的事业所、检查所

原则上，色牢度、甲醛试验全色实施，而纤维含量、物性试验、尺寸变化率、成品检查（甲醛除外）则需要在各品号、各款式、各材料中分别抽取一件为代表实施试验

www.boken.or.jp

试验项目		试验方法、条件		判定标准						备注				
				男士服装		女士、儿童服装		衬衫、罩衫类			毛衫类			
特定芳香胺染料		$\mu\text{g/g}$ (mg/kg) ≤	<纺织品> 改正厚生省令第34号或 JIS L 1940-1&-3、ISO24362-1&-3 <皮革制品> 改正厚生省令第34号或 ISO17234-1&-2	○	30	○	30	○	30	○	30	适用于法律所规定的产品 特定芳香胺染料24种物质		
品质表示	成分含量	家庭用品品质表示法		◎	应符合	◎	应符合	◎	应符合	◎	应符合	尺寸标注不进行合格评定		
	使用处理图形符号	家庭用品品质表示法		◎	应符合	◎	应符合	◎	应符合	◎	应符合			
	尺寸	JIS规格等		◎	应符合	◎	应符合	◎	应符合	◎	应符合			
	原产国	不当赠品类及不当表示防止法		◎	应符合	◎	应符合	◎	应符合	◎	应符合			
外观	外观、缝制	纺检缝制检查标准		◎	应符合标准	◎	应符合标准	◎	应符合标准	◎	应符合标准			
成品检查	耐水洗	外观、缝制	JIS L 1930 水洗： 按照维护图形符号实施 干燥： 按照维护图形符号实施 (翻转干燥优先)	○	无异常	○	无异常	○	无异常	○	无异常	适用于可水洗标注产品 () 适用于开衩、前开口、纵向有图案等产品 ※横向有弹性的面料 (罗纹组织、柳条结等) 不进行合格评定 但影响外观或穿着使用的判为不合格 < > 适用于礼服衬衫的领口		
		变色 (级) ≥		○	4	○	4	○	4	○	4			
		渗色 (级) ≥		○	4-5	○	4-5	○	4-5	○	4-5			
		接缝起皱 (级) ≥		○	3	○	3	○	3	○	3			
		洗涤后扭曲率 (%) ≤		○	7 (5)	○	7 (5)	○	7 (5)	○	7 (5)			
		尺寸变化率 (%) ≤		○	悬挂 晾干	机织物	○	-3~+1※	○	-3~+1※	○		-4~+1※<±1.5>	○
	耐反复水洗	外观变化	JIS L 1930 C4M法 悬挂晾干	○	无异常	○	无异常	○	无异常	○	无异常	○	无异常	适用于特殊印花 (颜料、胶浆、转移、凸浆、金银粉等)、涂层、植绒、粘合等
		变色 (级) ≥		○	1次后	○	4	○	4	○	4	○	4	
		渗色 (级) ≥		○	5次后	○	3	○	3	○	3	○	3	
		外观、缝制		JIS L 1931-2 P2法 JIS L 1931-3 F2法或	○	无异常	○	无异常	○	无异常	○	无异常	○	
变色 (级) ≥	○	4	○		4	○	4	○	4	○	4			
渗色 (级) ≥	○	4-5	○		4-5	○	4-5	○	4-5	○	4-5			
接缝起皱 (级) ≥	○	3	○		3	○	3	○	3	○	3			
耐反复干洗	外观变化	JIS L 1931-2 P2法 JIS L 1931-3 F2法	○	无异常	○	无异常	○	无异常	○	无异常	○	无异常	适用于有干洗标识的特殊印花 (颜料、胶浆、转移、凸浆、金银粉等)、涂层、植绒、粘合等	
变色 (级) ≥	○		1次后	○	4	○	4	○	4	○	4			
渗色 (级) ≥	○		3次后	○	3	○	3	○	3	○	3			
耐湿洗	外观、缝制	JIS L 1931-4 按照维护图形符号实施	○	无异常	○	无异常	○	无异常	○	无异常	○	无异常	适用于可湿洗标注产品 (有可水洗标注产品可省略) () 适用于开衩、前开口、纵向有图案等产品 ※横向有弹性的面料 (罗纹组织、柳条结等) 不进行合格评定 但影响外观或穿着使用的判为不合格	
	变色 (级) ≥		○	4	○	4	○	4	○	4	○	4		
	渗色 (级) ≥		○	4-5	○	4-5	○	4-5	○	4-5	○	4-5		
	接缝起皱 (级) ≥		○	3	○	3	○	3	○	3	○	3		
	洗涤后扭曲率 (%) ≤		○	5 (3)	○	5 (3)	○	5 (3)	○	5 (3)	○	5 (3)		
	尺寸变化率 (%) ≤		○	机织物	○	±3※	○	±3※	○	±3※	○	---		
耐熨烫	外观变化	参考使用JIS L 1057.8.1 试验温度按照维护图形符号标注实施	○	无异常	○	无异常	○	无异常	○	无异常	○	无异常	适用于儿童服装 (幼童及大童)	
	变色 (级) ≥		○	4	○	4	○	4	○	4	○	4		
儿童服装的安全性	儿童服装附属绳索的要求事项	JIS L 4129		---		应符合		应符合		应符合				

分类	主要产品
男士服装	大衣、成套西服、茄克、防寒茄克服、宽松茄克、裤子类等
女士、儿童服装	大衣、成套西服、茄克、防寒茄克服、宽松茄克、连衣裙、裤子类、裙子等
衬衫、罩衫类	休闲衬衫、礼服衬衫、罩衫、运动衬衫、马球衬衫、T恤、汗衫等
毛衫类	针织毛衫、开襟衫、背心等

分类	主要产品
睡衣、贴身内衣类	睡衣裤、女长睡衣、贴身内衣、女士内衣、塑身内衣等
婴幼儿服装、小商品类	婴幼儿服装 (外衣、中衣、贴身内衣等)、小商品类 (毛巾、围嘴、连指手套、袜子等)
西洋服饰、小商品类	毛巾、浴巾、手帕、围巾、披肩、领带、袜子类、手套、帽子等
床上用品、室内装饰类	床上用品类 (床单·床罩类、毛毯、毛巾毯、被褥类、婴儿床上用品等)、室内装饰类 (窗帘、地毯、rug、浴室毯等)

纺检标准(纺织产品) 面料、成品检查 品质标准一览表 ◇摘要◇

◎: 必须项目, ○: 根据材料、用途实施试验

原则上, 色牢度、甲醛试验全色实施, 而纤维含量、物性试验、尺寸变化率、成品检查(甲醛除外)则需要在各品号、各款式、各材料中分别抽取一件为代表实施试验

试验委托, 请到附近的事业所、检查所

白色、本色仅实施耐光色牢度试验

www.boken.or.jp

试验项目		试验方法、条件		判定标准						备注					
				睡衣、贴身内衣类		婴幼儿服装、小商品类		西洋服饰、小商品类			床上用品、室内装饰类				
纤维含量(纤维鉴别)		JIS L 1030		◎	----	◎	----	◎	----	◎	----	适用于必须表示纤维含量的产品 没有必要表示纤维含量的只进行纤维鉴别也可以 不进行合格评定			
色牢度	耐光	(级) ≥	JIS L 0842 第3露光法	◎	3*	◎	3*	◎	3*	◎	3 <窗帘4>	荧光增白剂导致的黄变不进行合格评定 *贴身内衣、女士内衣、塑身内衣、袜子属于试验对象外			
	皂洗	(级) ≥	JIS L 0844 A-1、A-2号	变色	4	○	4	○	4	○	4	4	适用于有水洗、湿洗标识的产品 荧光增白剂的染色导致的变色不进行合格评定(注1)		
				沾色	3 [4]	○	3 [4]	○	3 [4]	○	3 [4]	[] 适用于深浅颜色组合面料			
				渗色	4-5	○	4-5	○	4-5	○	4-5	【参考】洗液沾色≥3级(注2)			
	汗渍	(级) ≥	JIS L 0848 酸性 碱性	变色	4	○	4	○	4	○	4	4	*适用于床上用品		
				沾色	3 (2-3) [4]	◎	3 (2-3) [4]	◎	3 (2-3) [4]	◎	3 (2-3) [4]	() 适用于毛、丝含量≥50%的面料			
				渗色	4-5	○	4-5	○	4-5	○	4-5	[] 适用于深浅颜色组合面料			
	摩擦	(级) ≥	JIS L 0849	干燥	4 (3-4)	◎	4 (3-4) <3>	◎	4 (3-4) <3>	◎	4 (3-4) <3>	() 适用于特殊印花、起绒产品、深色品			
				湿润	2-3 (2)	◎	2-3 (2) <1-2>	◎	2-3 (2) <1-2>	◎	2-3 (2) <1-2>	< > 适用于牛仔布、平绒、灯芯绒			
	干洗	(级) ≥	JIS L 0860 A-1法(四氯乙烯) B-1法(石油类)	变色	4	○	4	○	4	○	4	4	适用于可干洗标注产品		
沾色				3-4 [4]	○	3-4 [4]	○	3-4 [4]	○	3-4 [4]	[] 适用于深浅颜色组合面料				
渗色				4-5	○	4-5	○	4-5	○	4-5	【参考】洗液沾色≥3级(注2)				
氧漂剂	(级) ≥	JIS L 0889	变色	4	○	4	○	4	○	4	适用于可水洗产品				
渗色(bleed)	(级) ≥	大丸I法	沾色	4-5	○	4-5	○	4-5	○	4-5	适用于深浅颜色组合面料				
耐光汗	(级) ≥	JIS L 0888 B法 ATTS汗液 酸性·碱性	变色	----	○	----	○	3	○	----	适用于纤维素纤维含量≥50%的体育用品、帽子				
面料 物性 试验	断裂强度	(N) ≥	JIS L 1096 A法(条样法)		200 (150)		150	○	<120>	○	150<120>	适用于机织物 () 适用于薄面料 < > 适用于毛毯、毛巾面料产品			
	撕破强度	(N) ≥	JIS L 1096 D法(冲击摆锤法)	○	10 (7)	○	7*	○	10 (6) *	○	10 (7) *	适用于机织物 () 适用于薄面料 *毛巾面料产品属于试验对象外			
	胀破强度	(kPa) ≥	JIS L 1096 A法(mullen形法)	○	400 (300)	○	300	○	400 (300)	○	400 (300)	适用于机织物 () 适用于薄面料			
	撕裂	(mm) ≤	JIS L 1096 接缝滑移B法	○	3	○	3	○	3	○	3	适用于机织物 负荷: 厚面料117.7N 薄面料49.0N			
	起球	(级) ≥	JIS L 1076 A法(ICI形法)		3 (2.5)		3		----		3 (2.5)	机织物为10个小时, 针织物为5个小时 () 适用于起绒、粗梳面料			
	绒毛保持性	(%) ≥	JIS L 1075 A法(universal形法) B法(拉伸试验机法)		----	○	50	○	50	○	60	60	适用于平绒、灯芯绒		
					----	○	----	○	1	○	1	1	适用于毛巾面料产品(圈绒机织物)		
	拒水性	(级) ≥	JIS L 1092 喷淋法	初期/处理后	----	○	2/2	○	----	○	----	适用于有拒水性标注产品			
	耐水性	(mm) ≥	JIS L 1092 A法(静水压法、低水压法)		----		200		----		300	适用于雨衣、尿布套、防水床单等床上用品			
	透气性	(cm ³ /cm ² ·s) ≤	JIS L 1096 A法(frazier形法)		----		3		----	○	3	3	适用于使用羽绒的产品		
					----		5		----		5	5	适用于填充物为羊毛、合纤的产品		
	絮用纤维的钻绒		纺检规格 BQE A 012		----	○	有发生(不明显)		----	○	有发生(不明显)	适用于填充物为羽绒、羊毛、合纤等的产品			
	毛羽脱落量	(%) ≤	纺检规格 BQE A 013		----		----	○	0.2	○	0.2	适用于填充物为羊毛、合纤的产品			
	表面闪燃		JIS L 1917	闪燃火焰	○	无或<10cm	○	无或<10cm		----		----	适用于纤维素纤维含量		
					○	有或<10~20cm	○	有或<10~20cm		----		----	量≥50%的表面起绒		
○					有或蔓延20cm的时间≥1秒	○	有或蔓延20cm的时间≥1秒		----		----	产品			
毛羽附着	(级) ≥	纺检规格 BQE B 014		3	○	3		3	○	3	适用于起绒产品、雪尼尔纱、动物纤维混纺品				
耐磨性能	(次) ≥	JIS L 1096 F-1法(uniform法)		----		----	○	500		----	适用于袜子				
吸水性	(秒) ≤	JIS L 1907 沉降法		----		----	○	60	○	60	60	适用于有绒头的毛巾类、浴垫类			
				----		----	○	10	○	10	10	【参考】超过60秒的、要记录O4M法悬挂晾干1次处理后的数据(注2)			
尺寸 变化率	家庭洗涤法	(%) ≤	JIS L 1930 水洗: 按照维护图形符号实施 未定时按照O4M法 干燥: 按照维护图形符号实施 未定时翻转干燥优先	悬挂 晾干	机织物	◎	-5~+2%	○	-4~+2%	○	-5~+2%	○	-5~+2%	适用于可水洗标注产品	
					针织物	纵向	◎	-6~+2	○	-6~+2	○	-6~+2	○	-6~+2	※横向有弹性的面料(罗纹组织、柳条纹等)不进行合格与否评定
						横向	◎	-8~+2%	○	-8~+2%	○	-8~+2%	○	-8~+2	但外观变化显著的判为不合格
				翻转 干燥	机织物	◎	-6~+2%	○	-6~+2%	○	-6~+2%	○	-6~+2		
					针织物	纵向	◎	-8~0	○	-8~0	○	-8~0	○	-8~0	
						横向	◎	-10~0%	○	-10~0%	○	-10~0%	○	-10~0	
	平摊 晾干	针织物	◎	-7~+2	○	-7~+2	○	-7~+2	○	-7~+2					
			◎	-8~+2%	○	-8~+2%	○	-8~+2%	○	-8~+2					
	干洗法	(%) ≤	JIS L 1096 J-1、J-2法	机织物	○	±3%	○	±3%	○	±3%	○	±3	适用于可干洗标注产品(有可水洗标注产品可省略)		
				针织物	○	±3%	○	±3%	○	±3%	○	±3	※横向有弹性的面料(罗纹组织、柳条纹等)不进行合格评定		
湿洗法	(%) ≤	JIS L 1931-4	机织物	○	±3%	○	±3%	○	±3%	○	±3	适用于可湿洗标注产品(有可水洗标注产品可省略)			
			针织物	○	±3%	○	±3%	○	±3%	○	±3	※横向有弹性的面料(罗文组织、柳条纹等)不进行合格评定			

注1: 荧光增白剂染色导致变色为3-4级及以下时, 要标注「请使用不含荧光增白剂的洗涤剂」等维护注意事项。

注2: 【参考】是指不进行合格评定

纺检标准(纺织产品) 面料、成品检查 品质标准一览表 ◇摘要◇

◎：必须项目，○：根据材料、用途实施试验

试验委托，请到附近的事业所、检查所

原则上，色牢度、甲醛试验全色实施，而纤维含量、物性试验、尺寸变化率、成品检查（甲醛除外）则需要在各品号、各款式、各材料中分别抽取一件为代表实施试验

www.boken.or.jp

试验项目		试验方法、条件		判定标准						备注						
				睡衣、贴身内衣类	婴幼儿服装、小商品类	西洋服饰、小商品类	床上用品、室内装饰类									
甲醛	(μg/g) ≤	厚生省令第34号	一般用	◎	75	---	○	75	---	适用于法规制品 对所有颜色、分部件实施						
	(A-Ao) ≤		婴幼儿用	◎	---	0.05	---	0.05								
特定芳香胺	μg/g (mg/kg) ≤	<纺织品> 改正厚生省令第34号或 JIS L 1940-1&-3、ISO 24362-1&-3 <皮革制品> 改正厚生省令第34号或 ISO17234-1&-2		○	30	○	30	○	30	○	30	适用于法律所规定的产品 特定芳香胺中24种物质				
品质表示	成分含量	家庭用品品质表示法		◎	应符合	◎	应符合	◎	应符合	◎	应符合	尺寸标注不进行合格评定				
	使用处理图形符号	家庭用品品质表示法		◎	应符合	◎	应符合	◎	应符合	◎	应符合					
	尺寸	JIS规格等		◎	应符合	◎	应符合	◎	应符合	◎	应符合					
	原产国	不当赠品类及不当表示防止法		◎	应符合	◎	应符合	◎	应符合	◎	应符合					
外观	外观、缝制	纺检缝制检查标准		◎	应符合标准	◎	应符合标准	◎	应符合标准	◎	应符合标准					
成品检查	外观、缝制	JIS L 1930 水洗： 按照维护图形符号实施 干燥： 按照维护图形符号实施 (翻转干燥优先)	悬挂晾干	机织物	◎	-5~+2%	○	-4~+2%	○	-5~+2%	○	-5~+2%	适用于可水洗标注产品 () 适用于开衩、前开口、纵向有图案等产品 ※横向有弹性的面料 (罗纹组织、柳条绉等) 不进行合格评定 但影响外观或穿着使用的判为不合格			
					针织物	◎	-6~+2%	○	-6~+2%	○	-6~+2%	○		-6~+2%		
	翻转干燥		机织物	◎	-6~+2%	○	-6~+2%	○	-6~+2%	○	-6~+2%					
				针织物	◎	-8~0	○	-8~0	○	-8~0	○	-8~0				
	平摊晾干		机织物	◎	-10~0%	○	-10~0%	○	-10~0%	○	-10~0%					
				针织物	◎	-7~+2	○	-7~+2	○	-7~+2	○	-7~+2				
	尺寸变化率		(%) ≤	◎	-8~+2%	○	-8~+2%	○	-8~+2%	○	-8~+2%					
				◎	-7~+2	○	-7~+2	○	-7~+2	○	-7~+2					
	耐水洗		外观变化	JIS L 1930 C4M法悬挂晾干	◎	无异常	○	无异常	○	无异常	○	无异常		○	无异常	适用于特殊印花(颜料、胶浆、转移、凸浆、金银粉等)、涂层、植绒、粘合等
			变色 (级) ≥		○	4	○	4	○	4	○	4				
渗色 (级) ≥		○	3		○	3	○	3	○	3						
耐干洗	外观、缝制	JIS L 1931-2 P2法 JIS L 1931-3 F2法	◎	无异常	○	无异常	○	无异常	○	无异常	○	无异常	适用于可干洗标注产品 (对于有可水洗标注产品可省略) () 适用于开衩、前开口、纵向有图案等产品 ※横向有弹性的面料 (罗文组织、柳条绉等) 不进行合格评定 但影响外观或穿着使用的判为不合格			
	变色 (级) ≥		◎	4	○	4	○	4	○	4						
	渗色 (级) ≥		◎	4-5	○	4-5	○	4-5	○	4-5						
	接缝起皱 (级) ≥		◎	3	○	3	○	3	○	3						
	洗涤后扭曲率 (%) ≤		◎	5 (3)	○	5 (3)	○	5 (3)	○	5 (3)						
	尺寸变化率 (%) ≤		机织物	◎	±3%	○	±3%	○	±3%	○	±3%					
			针织物	◎	±3%	○	±3%	○	±3%	○	±3%					
耐反复水洗	外观变化	JIS L 1931-2 P2法 JIS L 1931-3 F2法	◎	无异常	○	无异常	○	无异常	○	无异常	○	无异常	适用于有干洗标识的特殊印花(颜料、胶浆、转移、凸浆、金银粉等)、涂层、植绒、粘合等			
	变色 (级) ≥		○	4	○	4	○	4	○	4						
	渗色 (级) ≥		○	3	○	3	○	3	○	3						
耐湿洗	外观、缝制	JIS L 1931-4 按照维护图形符号实施	◎	无异常	○	无异常	○	无异常	○	无异常	○	无异常	适用于可湿洗标注产品 (有可水洗标注产品可省略) () 适用于开衩、前开口、纵向有图案等产品 ※横向有弹性的面料 (罗文组织、柳条绉等) 不进行合格评定 但影响外观或穿着使用的判为不合格			
	变色 (级) ≥		◎	4	○	4	○	4	○	4						
	渗色 (级) ≥		◎	4-5	○	4-5	○	4-5	○	4-5						
	接缝起皱 (级) ≥		◎	3	○	3	○	3	○	3						
	洗涤后扭曲率 (%) ≤		◎	5 (3)	○	5 (3)	○	5 (3)	○	5 (3)						
	尺寸变化率 (%) ≤		机织物	◎	±3%	○	±3%	○	±3%	○	±3%					
针织物		◎	±3%	○	±3%	○	±3%	○	±3%							
耐熨烫	外观变化	参考使用JISL1057.8.1 试验温度按照维护图形符号实施	◎	无异常	○	无异常	○	无异常	○	无异常	○	无异常				
	变色 (级) ≥		◎	4	○	4	○	4	○	4						
儿童服装	儿童服装附属绳索的要求事项	JIS L 4129		◎	应符合	◎	应符合	◎	---	◎	---	适用于儿童服装 (幼童及大童)				

分类	主要产品
男士服装	大衣、成套西服、茄克、防寒茄克服、宽松茄克、裤子类等
女士、儿童服装	大衣、成套西服、茄克、防寒茄克服、宽松茄克、连衣裙、裤子类、裙子等
衬衫、罩衫类	休闲衬衫、礼服衬衫、罩衫、运动衬衫、马球衬衫、T恤、汗衫等
毛衫类	针织毛衫、开襟衫、背心等

分类	主要产品
睡衣、贴身内衣类	睡衣裤、女长睡衣、贴身内衣、女士内衣、塑身内衣等
婴幼儿服装、小商品类	婴幼儿服装 (外衣、中衣、贴身内衣等)、小商品类 (毛巾、围嘴、连指手套、袜子等)
西洋服饰、小商品类	毛巾、浴巾、手帕、围巾、披肩、领带、袜子类、手套、帽子等
床上用品、室内装饰类	床上用品类 (床单·床罩类、毛毯、毛巾毯、被褥类、婴儿床上用品等)、室内装饰类 (窗帘、地毯、rug、浴室毯等)