

縫製工場の「ランク評価」導入しませんか？

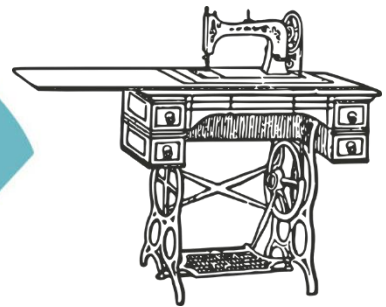
ボーケンが工場QC監査を行い、監査結果から工場の品質をランク付けします。

ランク管理する事でコスト削減、納期短縮、品質向上を実現！
アパレルメーカーも縫製工場も双方にメリットがあります！

アパレルメーカー



縫製工場



こんなメリットが…

- 不良品の削減
- 製品を安定して供給できる
- 工場のレベルが分かり
オーダーしやすい

こんなメリットが…

- 工場監査の頻度減
- 検品工場での検品が免除
- 安定したオーダーに繋がる

〈導入事例〉



ランク毎に工場管理の方法が変わります

- Sランク：監査頻度 2年に1回、自主検品で出荷可能
- Aランク：監査頻度 1年に1回、検品工場で5%抽出検品
- Bランク：監査頻度 半年に1回、検品工場で全数検品
- Cランク：使用不可工場



上記内容についてご不明な点等ございましたら、こちらまでお問い合わせください。

品質支援事業本部

東京 03-6863-8730
大阪 06-6577-0209



Instagramやってます！