



より良いモノづくりのために 染色・プリントの事故事例



モノづくりにおいて染色やプリントについては様々な手法や工程、注意ポイントなどがあります。
そこで染色やプリントに関する「よくあるトラブル」をシリーズでご紹介します！

《今回のテーマ》

箔の剥がれ



現象

箔プリントが剥がれたもの



原因

バインダーの接着不足
箔転写の圧力不足、過多
箔転写の熱不足、過多



対策

バインダーの検討
箔転写時の圧力調整
箔転写時の熱調整

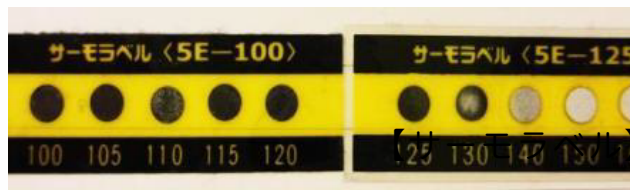


<実際の現場ではこんなことが…>

プレス式熱処理機



表示温度は160℃になっているが
実際の温度を測定してみると…



【サーモラベル】

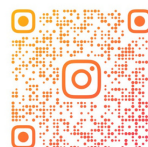
黒く変色したところが温度を表示しています
この写真では125℃～130℃となります。

実際に確認することが
大切です



上記の内容についてご不明な点等ございましたらお近くのボーケンまでお気軽にお問い合わせください

繊維事業本部
公式Instagram



@BOKEN_SENI

■ 東京試験センター ☎ 03-5669-1380
〒135-0001 東京都江東区毛利1丁目12番1号

■ 大阪試験センター ☎ 06-6577-0200
〒552-0021 大阪市港区築港1丁目6番24号

■ 名古屋試験センター ☎ 052-231-0861
〒460-0008 名古屋市中区栄1丁目25番15号

■ 岡山試験センター ☎ 086-231-2700
〒700-0936 岡山市北区富田422-1