



より良いモノづくりのために 染色・プリントの事故事例



モノづくりにおいて染色やプリントについては様々な手法や工程、注意ポイントなどがあります。
そこで染色やプリントに関する「よくあるトラブル」をシリーズでご紹介します！

《今回のテーマ》

融着



現象

顔料プリントの印捺面同士 あるいは
印捺面と生地がくっついたもの



原因

- ・乾燥不足
- ・ウレタン系バインダーの品質不良による経年劣化スピードが速い
- ・ベーキング不足



対策

- ・バインダーの検討
- ・転写時の圧力調整
- ・転写時の熱調整



水分をしっかりと飛ばすこと、速やかで十分なベーキングが必要だね

バインダーの品質チェックや適正な剤の選定・使用も大事ね

☆顔料プリントの工程

1. 印捺（顔料＋バインダー）、乾燥
2. ベーキング：バインダーを固着させる



上記の内容についてご不明な点等ございましたらお近くのボーケンまでお気軽にお問い合わせください

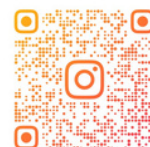
繊維事業本部
公式Instagram

■ 東京試験センター ☎ 03-5669-1380
〒135-0001 東京都江東区毛利1丁目12番1号

■ 大阪試験センター ☎ 06-6577-0200
〒552-0021 大阪市港区築港1丁目6番24号

■ 名古屋試験センター ☎ 052-231-0861
〒460-0008 名古屋市中区栄1丁目25番15号

■ 岡山試験センター ☎ 086-231-2700
〒700-0936 岡山市北区富田422-1



@BOKEN_SENI